

FICHE TECHNIQUE

MOTEUR



Réf. moteur : KD62V12A-5BFS

Données techniques générales

Disposition des cylindres	V
Nombre de cylindres	12
Optimisation combustion moteur	Fuel optimisation
Bi-Fréquence	Non
Vitesse 50Hz (RPM)	1500
Cylindrée (l)	62,06
Alésage (mm)	175
Course (mm)	215
Taux de compression	16 : 1
Ordre d'allumage	A1-B2-A2-B4-A4-B6-A6-B5-A5-B3-A3-B1
Type aspiration	Turbo
Carburant	Gasoil/HVO

Performances

	RPM	1500
Puissance ESP (kW)		1970
Puissance PRP (kW)		1791
Vitesse de pistons (m/s)		10,75
PME @ ESP (bar)		25,4
Perte par frottement (kW)		195
Pression maxi de combustion (Mpa)		240

Système électrique

Type de régulation	Electronique
Type ECU	KODEC
Statisme	Isochronous
Classe de régulation (%)	+/- 0.25%
Nbre de dents sur couronne	182
Vitesse de ralenti (RPM)	650
Tension batteries (V)	24
Alternateur de charge (V/V/A)	24 / 28 / 140
Caractéristiques démarreur	2 * (24 / 9)

FICHE TECHNIQUE

MOTEUR



Réf. moteur : KD62V12A-5BFS

Dimensions et poids

Longueur (mm)	2587
Largeur (mm)	1757
Hauteur (mm)	2094
Poids du moteur à vide (kg)	8300
Poids du moteur plein (kg)	8885
Centre de gravité depuis face arrière bloc (mm)	978

Construction / Matériaux

Type de paliers	Paliers à demi-coussinets
Matière culasses	Fonte
Matière vilebrequin	Acier
Matières soupapes Adm et Ech	Acier
Type pistons et matière	Acier
Type collecteurs échappement	Dry

Installation

Moment fléchissant maxi à la face arrière carter moteur (Nm)	100000
Charge maxi sur palier arrière (N)	
Inclinaison maxi moteur, longitudinale avant haut/bas (degré)	10
Inclinaison maxi moteur, latérale (degré)	15
SAE Carter	00
SAE Volant	21
Inertie (kg.m ²)	34,4

Caractéristiques carburant

	RPM	1500
Débit max. pompe fuel (l/h)		
Débit maxi retour fuel (l/h)		
Puissance maxi rejetée dans retour fuel (kW)		
Hauteur d'aspiration fuel max (m fuel)		3,5
Pression max. sur circuit retour fuel (m fuel)		3,5
Température maxi aspiration fuel (°C)		70
Caractéristiques filtre fuel primaire		5
Taille de filtration préfiltre fuel		10
Diamètre raccordement entrée fuel (mm)		25,4
Diamètre raccordement retour fuel (mm)		19

Consommations carburant (Consommation spécifique +5% ; ISO3046-1 ; 42.7 MJ/kg)

IND-3_EN
STATUS : ACTIF

Page 2 / 4

Le fabricant du groupe électrogène se réserve le droit de modifier la conception ou les spécifications sans préavis et sans aucune obligation ou responsabilité.

FICHE TECHNIQUE

MOTEUR



Réf. moteur : KD62V12A-5BFS

	RPM	1500
Conso. Spécifique 25% de puissance PRP (g/kW.h)		238
Conso. Spécifique 50% de puissance PRP (g/kW.h)		205
Conso. Spécifique 75% de puissance PRP (g/kW.h)		196
Conso. Spécifique à Puissance Max PRP (g/kW.h)		196
Conso. Spécifique 25% de puissance ESP (g/kW.h)		233
Conso. Spécifique 50% de puissance ESP (g/kW.h)		202
Conso. Spécifique 75% de puissance ESP (g/kW.h)		195
Conso Spécifique à Puissance Max ESP (g/kW.h)		199

Lubrification

	RPM	1500
Conso. d'huile 100% ESP 50Hz (l/h)		0,93
Capacité huile (l)		378
Capacité huile carter (l)		340
Capacité huile jauge Max-Min (l)		55
Pression huile mini (bar)		3,7
Pression huile nominale (bar)		2
Pression huile maxi (bar)		11
Température d'huile maxi (°C)		100
Taille de filtration filtre huile		10
Filtre huile, type et nombre		Spin On / 6
Type refroidisseur d'huile		Echangeur à plaque

Admission air

	RPM	1500
Débit d'air combustion (l/s)		2533
Contre pression d'admission max (mm H2O)		510
Temp maxi air collecteur admission avant détarage (°C)		

Caractéristiques échappement

	RPM	1500
Chaleur rejetée dans l'échappement (kW)		1340
Température gaz d'échappement @ ESP (°C)		410
Contre-pression echappement maximale (mm H2O)		867
Débit gaz d'échappement @ ESP (l/s)		6014

Système refroidissement liquide

	RPM	1500
Chaleur rayonnée (kW)		90

FICHE TECHNIQUE

MOTEUR



Réf. moteur : KD62V12A-5BFS

Chaleur rejetée dans l'eau HT (kW)	651
Débit sur le circuit HT (l/min)	1695
Température d'eau en sortie (°C)	100
Température maxi eau avant détarage (°C)	100
Température d'eau arrêt moteur (°C)	105
Capacité HT moteur seul (l)	180
Perte de charge externe maxi circuit HT (mbar)	700
Pression mini sur entrée pompe HT (mbar)	400
Pression Maxi entrée pompe HT (mbar)	2500
Début d'ouverture thermostat HT (°C)	71
Pleine ouverture thermostat HT (°C)	81
Pressurisation circuit HT (kPa)	100
Chaleur rejetée dans l'eau BT (kW)	540
Débit sur le circuit BT (l/min)	460
Température entrée moteur circuit eau BT (°C)	45
Capacité BT moteur seul (l)	80
Perte de charge externe maxi sur BT (mbar)	700
Pression mini sur entrée pompe BT (mbar)	400
Pression maxi entrée pompe BT (mbar)	2500
Début d'ouverture thermostat BT (°C)	45
Pleine ouverture thermostat BT (°C)	57
Pressurisation circuit BT (kPa)	100
Capacité moteur et radiateur (l)	809
Pompe à eau	Pompe à roues à aubes